

**CÂMARA MUNICIPAL DE APUÍ**

34528869/0001-25

Exercício: 2021

**BALANCETE DA DESPESA DE SETEMBRO ( 01/09/2021 A 30/09/2021 )  
CÂMARA MUNICIPAL DE APUÍ**

Pag 01 de 02

Fi	Func	Econ	Especificação	Vinculo	Dotação Atual	Emp no Mês	Liq no Mês	Emp A Pagar
Tipo					Empenho Atual	Liq Atual	Pago Mês	Pagto Atual
01	PODER LEGISLATIVO							
0101	CÂMARA MUNICIPAL				2.155.300,00	13.049,66	231.761,13	532.128,44
010101	CÂMARA MUNICIPAL				1.978.377,14	1.446.820,70	234.279,73	1.446.248,70
01.031.0001.1001.0000	Ampliação e/ou Reforma do Prédio da Câmara Municipal							
001	4.4.90.51.00	OBRAS E INSTALAÇÕES	01 - 001 001 NV		100.000,00	0,00	0,00	0,00
					0,00	0,00	0,00	0,00
01.031.0001.2001.0000	Manutenção e Funcionamento da Câmara Municipal							
002	3.1.90.11.00	VENCIMENTOS E VANTAGENS FIXAS - PESSOAL CIVIL	01 - 001 001 NV		1.250.000,00	0,00	98.368,86	325.411,82
					1.233.000,00	907.588,18	98.368,86	907.588,18
003	3.1.90.13.00	OBRIGAÇÕES PATRONAIS	01 - 001 001 NV		262.500,00	0,00	21.934,47	67.155,33
					255.000,00	187.844,67	21.934,47	187.844,67
004	3.1.90.16.00	OUTRAS DESPESAS VARIÁVEIS - PESSOAL CIVIL	01 - 001 001 NV		5.000,00	0,00	0,00	0,00
					0,00	0,00	0,00	0,00
005	3.1.90.94.00	INDENIZAÇÕES E RESTITUIÇÕES TRABALHISTAS	01 - 001 001 NV		20.000,00	0,00	0,00	0,00
					18.627,98	18.627,98	0,00	18.627,98
006	3.3.90.08.00	Outros Benefícios Assistenciais do servidor e do militar	01 - 001 001 NV		4.000,00	0,00	0,00	0,00
					0,00	0,00	0,00	0,00
007	3.3.90.14.00	DIÁRIAS - CIVIL	01 - 001 001 NV		72.000,00	1.380,00	1.380,00	0,00
					71.930,00	71.930,00	1.380,00	71.930,00
008	3.3.90.30.00	MATERIAL DE CONSUMO	01 - 001 001 NV		101.000,00	0,00	5.266,50	50.644,61
					100.848,69	50.204,08	7.430,10	50.204,08
009	3.3.90.33.00	PASSAGENS E DESPESAS COM LOCOMOÇÃO	01 - 001 001 NV		30.000,00	3.235,66	0,00	3.235,66
					16.971,76	13.736,10	0,00	13.736,10
010	3.3.90.36.00	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA FÍSICA	01 - 001 001 NV		25.050,00	0,00	0,00	0,00
					400,00	400,00	0,00	400,00
011	3.3.90.39.00	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA JURÍDICA	01 - 001 001 NV		165.700,00	6.000,00	11.740,30	67.471,02
					165.689,64	98.790,62	12.095,30	98.218,62
012	3.3.90.47.00	OBRIGAÇÕES TRIBUTÁRIAS E CONTRIBUTIVAS	01 - 001 001 NV		6.000,00	0,00	0,00	4.920,00
					5.191,22	271,22	0,00	271,22
013	3.3.90.92.00	DESPESAS DE EXERCÍCIOS ANTERIORES	01 - 001 001 NV		3.300,00	0,00	0,00	0,00
					0,00	0,00	0,00	0,00
015	3.3.90.93.00	INDENIZAÇÕES E RESTITUIÇÕES	01 - 001 001		700,00	0,00	0,00	0,00
					686,85	686,85	0,00	686,85
014	4.4.90.52.00	EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE	01 - 001 001 NV		110.050,00	2.434,00	93.071,00	13.290,00
					110.031,00	96.741,00	93.071,00	96.741,00
TOTAL DO PODER					2.155.300,00	13.049,66	231.761,13	532.128,44
PODER LEGISLATIVO					1.978.377,14	1.446.820,70	234.279,73	1.446.248,70
TOTAL ORÇAMENTÁRIO					2.155.300,00	13.049,66	231.761,13	532.128,44

# CÂMARA MUNICIPAL DE APUÍ

34528869/0001-25

Exercício: 2021

## BALANCETE DA DESPESA DE SETEMBRO ( 01/09/2021 A 30/09/2021 ) CÂMARA MUNICIPAL DE APUÍ

Pag 02 de 02

Fi	Func	Econ	Especificação	Vinculo	Dotação Atual	Emp no Mês	Liq no Mês	Emp A Pagar
					Empenho Atual	Liq Atual	Pago Mês	Pagto Atual
					1.978.377,14	1.446.820,70	234.279,73	1.446.248,70
					-----			

APUI, 30 de setembro de 2021

\_\_\_\_\_  
JONAS NEVES DE CASTRO  
PRESIDENTE

\_\_\_\_\_  
MARIA RITA L. DE MORAES  
CONTADORA - CRC: 007366/O-8/AM

\_\_\_\_\_  
TESOUREIRO

\_\_\_\_\_